

熱交換器の リチュービング納期が 短くなりました!



体制
強化

	従来	現在
施工方法	<p>ハンマーによる施工</p> <p>デメリット</p> <ul style="list-style-type: none">● 工期が長くなる● 製品へのダメージとなる	<p>抜管機による施工</p> <p>作業効率上がり工期短縮、品質も向上しました</p>
設備	<p>他社からレンタル</p> <p>デメリット</p> <ul style="list-style-type: none">● 日程調整が必要● レンタルできない場合がある	<p>抜管装置を導入し、常時使用可能</p> <p>工期短縮、工程の柔軟な調整が可能になりました</p>
施工場所	<p>広島工場のみ</p> <p>デメリット</p> <ul style="list-style-type: none">● 輸送コストがかかる● タイムロスが発生する	<p>全国最寄の工場にて対応</p> <p>東日本地区...千葉工場 西日本地区...広島工場</p>

熱交換器のメンテナンスは ダイクレにお任せください。

フィンチューブ巻き付けも併せて対応可能

お問い合わせ

☎ 082-428-2358

✉ hif-netsukou@daikure.co.jp

お気軽に
ご相談ください!



作業工程

抜管装置の導入で工程が大幅に短縮可能となりました。

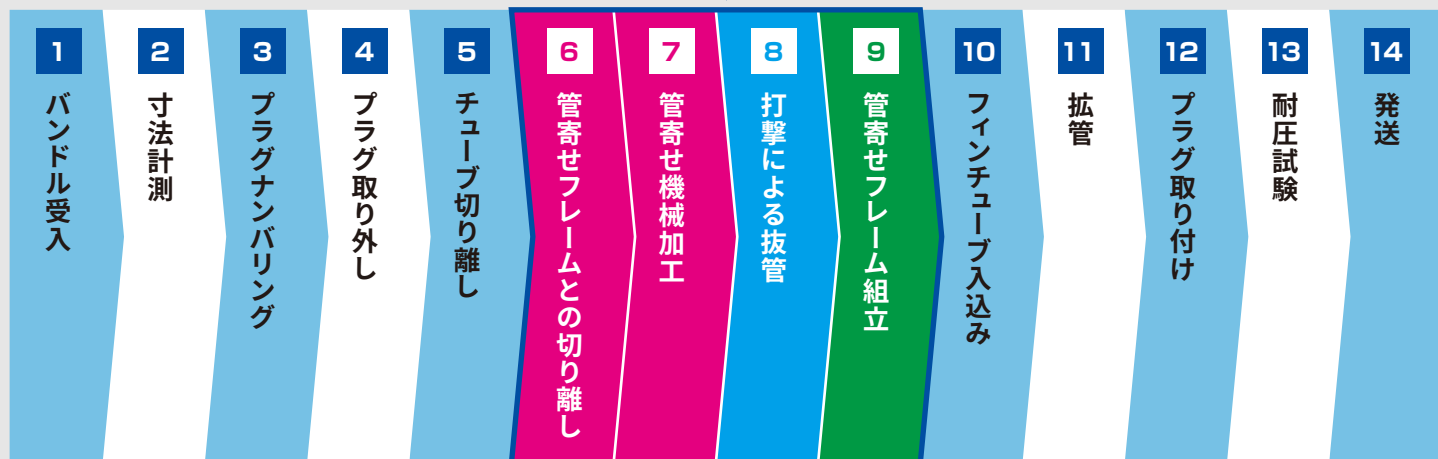
切り離しと機械加工の工程がなくなりました

装置による抜管で管寄せへのダメージがなくなりました

再度組立の工程がなくなりました



抜管装置により
工程が省略できるようになりました



抜管工程



拡管工程



プラグ穴手入れ



耐圧試験

対応工場

受け入れ工場の拡大で発送当日の受け入れ、納入が可能になりました。

千葉工場

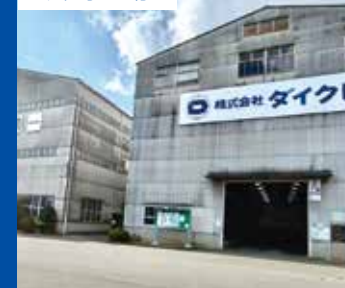


〒289-1624
千葉県山武郡芝山町小池2700-27

対応エリア

関東地方・東北地方

広島工場



〒739-0146
広島県東広島市八本松飯田2-1-1

対応エリア

中部地方・関西地方・中国地方・
四国地方・九州地方