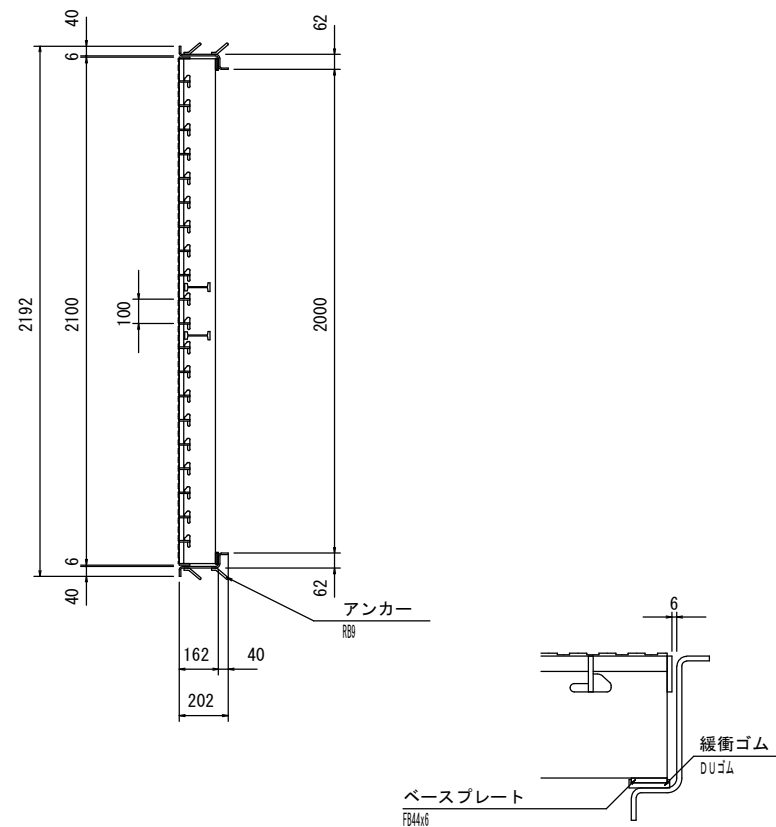




1. 型式	IO52R20
2. 荷重条件	T-20 (平行直角) i = 標準
3. 表面処理	グレーチング : 亜鉛メッキ 受 枠 : 黒ペイント
4. 両端の主部材は中間部と上下逆とする	
5. 補助部材間隔30mm部分 (標準) の隙間は24mmですが、	
一部幅調整のため隙間が大きくなります。	

承 認	検 図	担 当	製 図	3 角 法	長スパン用／ゴム付／イボ
				尺 度	2 0 0 0 用／T-2 0
				年 月 日	
 株式会社 ダイクレ				工 番	図 番