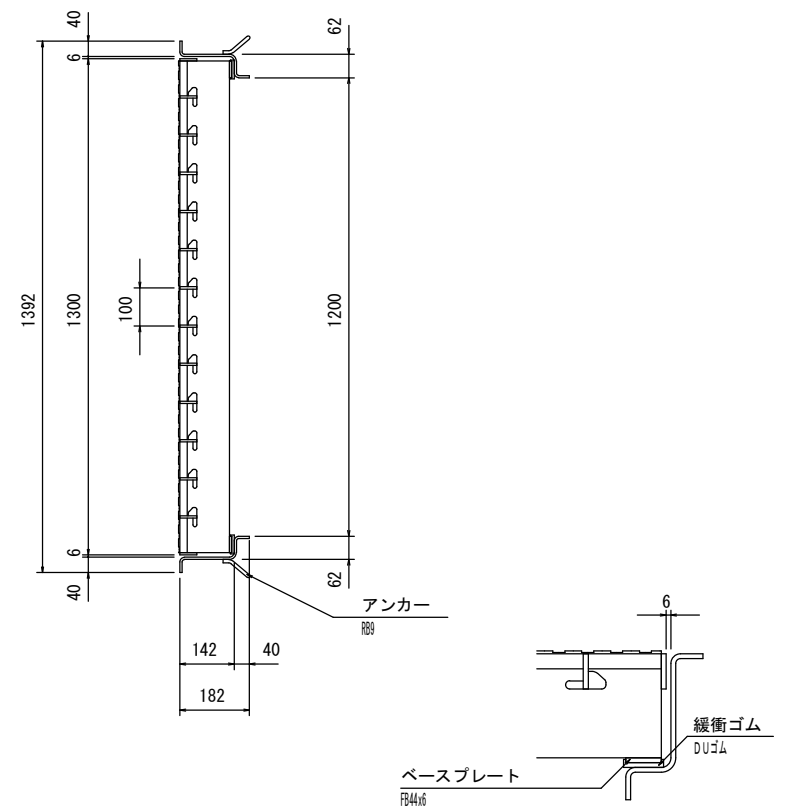




1. 型式	I O 3 0 R 1 2
2. 荷重条件	T - 1 4 (平行直角) i = 標準
3. 表面処理	グレーチング : 亜鉛メッキ 受 枠 : 黒ペイント
4. 両端の主部材は中間部と上下逆とする	
5. 補助部材間隔 3 0 mm 部分 (標準) の隙間は 2 4 mm ですが、 一部幅調整のため隙間が大きくなります。	

承認	検図	担当	製図	3 角 法		長スパン用／ゴム付／イボ	
				尺度		1 2 0 0 用／T-1 4	
				年月日			
株式会社 ダイクレ				工番		図番	