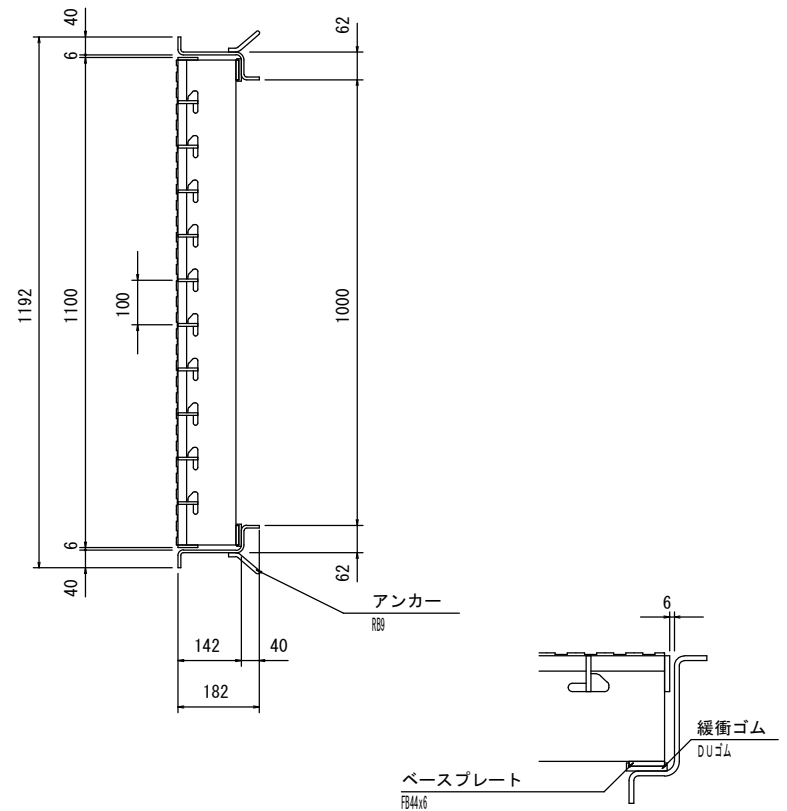
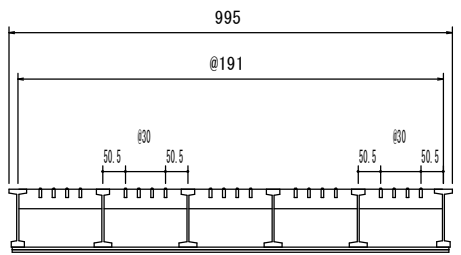
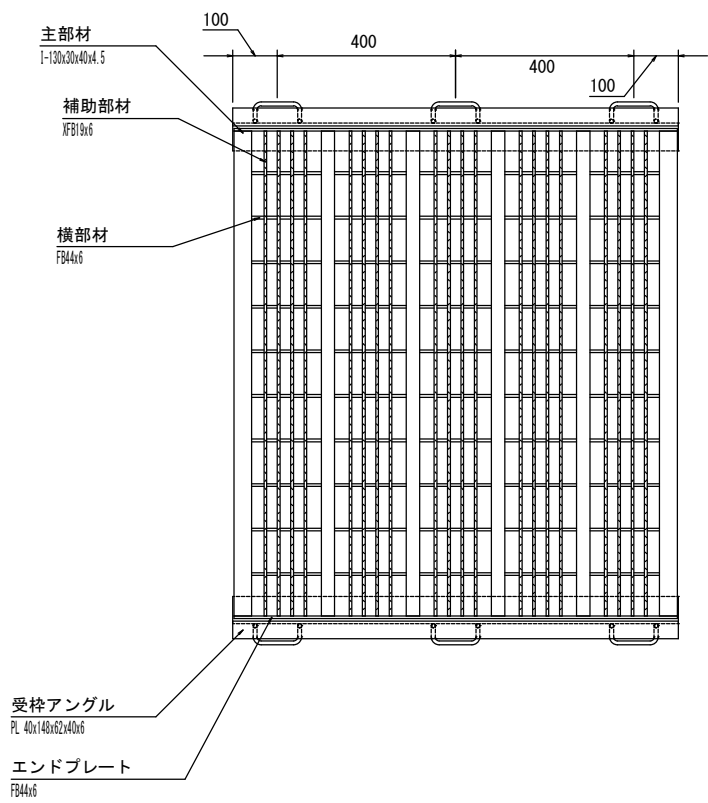




記事

1. 型式 1030R10
2. 荷重条件 T-14 (平行直角) i = 標準
3. 表面処理 グレーチング : 亜鉛メッキ
受 枠 : 黒ペイント
4. 両端の主部材は中間部と上下逆とする
5. 補助部材間隔30mm部分 (標準) の隙間は24mmですが、一部幅調整のため隙間が大きくなります。

承認	検 図	担 当	製 図	3 角 法		長スパン用／ゴム付／イボ	
				尺度		1000用／T-14	
				年月日			
 株式会社 ダイクレ				工 番		図 番	