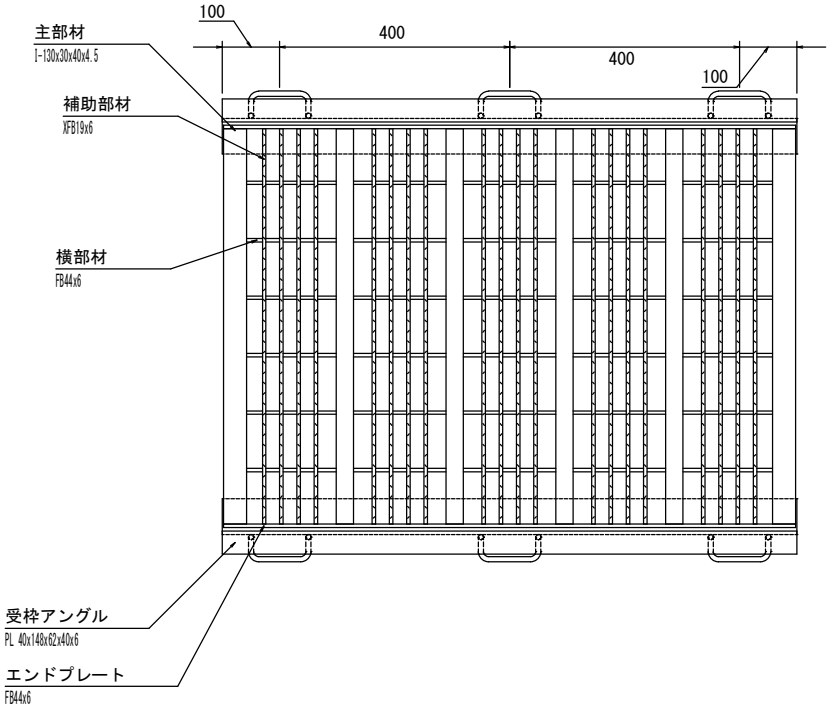

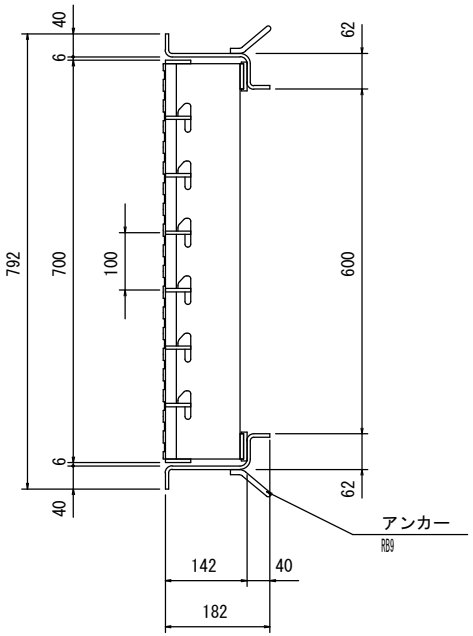

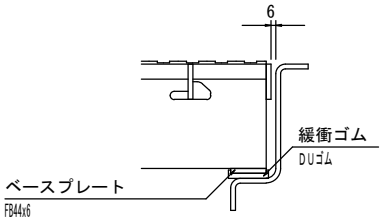

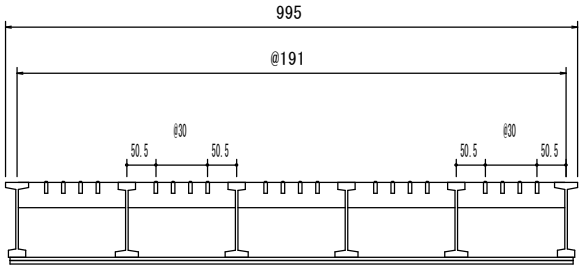

記　事

1．型式　　ＩＯ３０Ｒ０６
2．荷重条件　Ｔ－２０（平行直角）　ｉ　＝　標準
3．表面処理　グレーチング　：　亜鉛メッキ
　　受　　枠　：　黒ペイント
4．両端の主部材は中間部と上下逆とする
5．補助部材間隔３０mm部分（標準）の隙間は２４mmですが、
　一部幅調整のため隙間が大きくなります。

承認	検図	担当	製図	３角法	
				尺度	
				年月日	

株式会社　ダイクレ　　工番　　図番