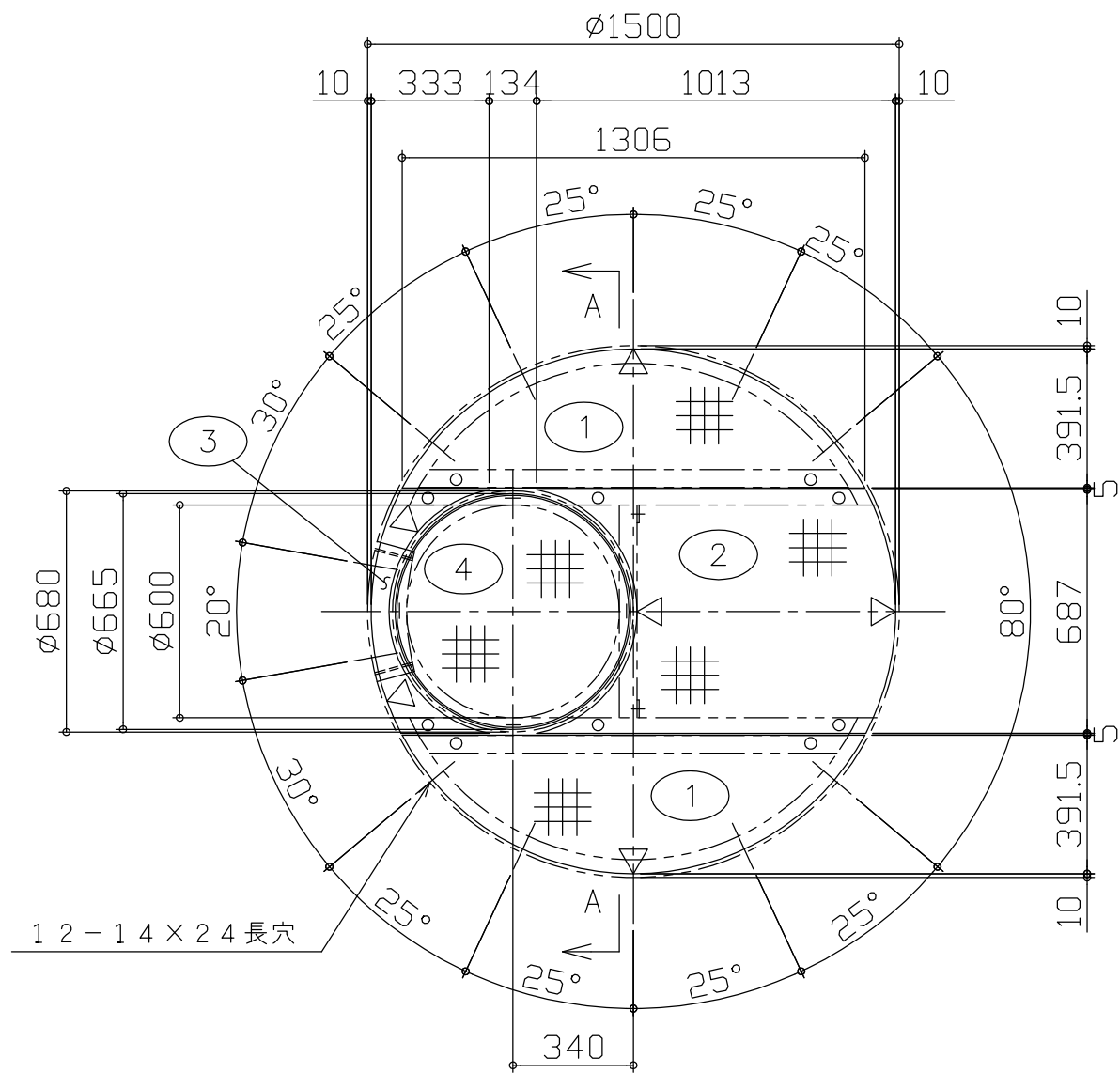
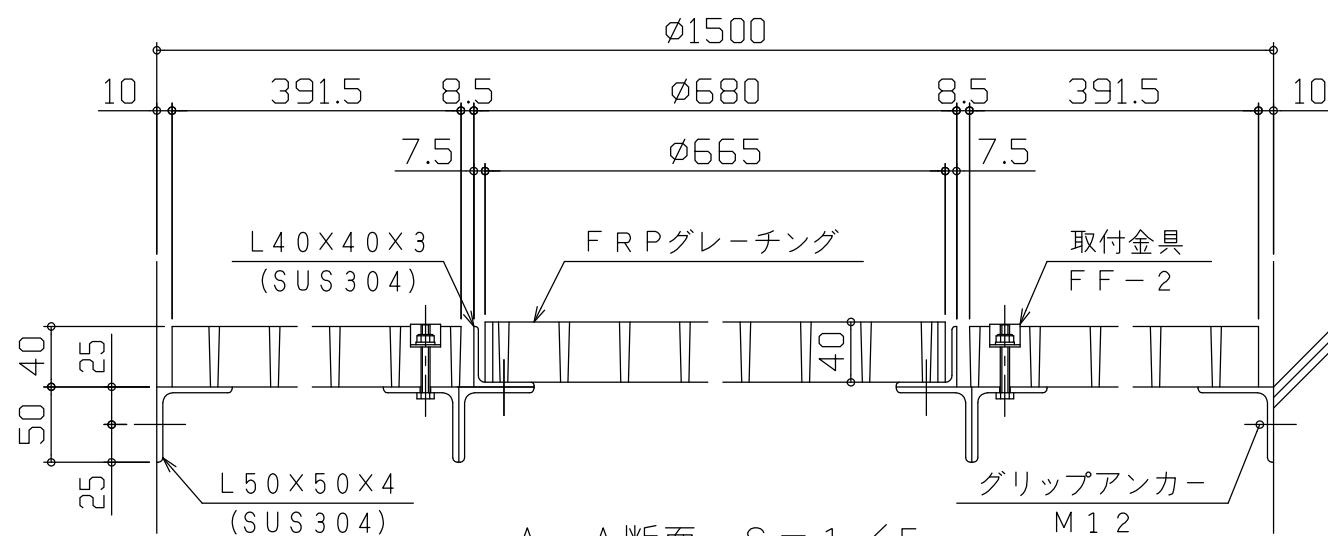


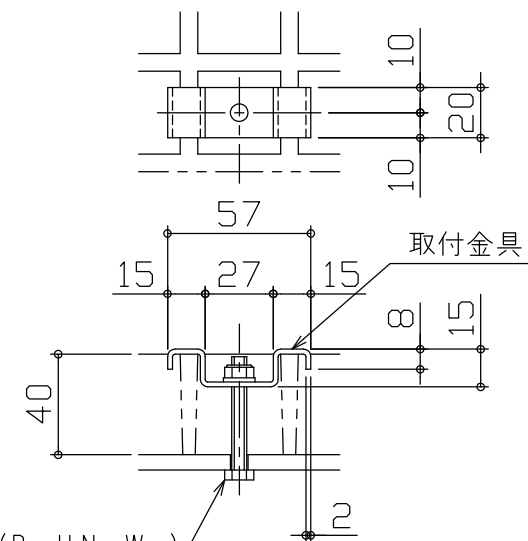
図面変更	



平面図 S = 1 / 20
製作数：1ヶ所

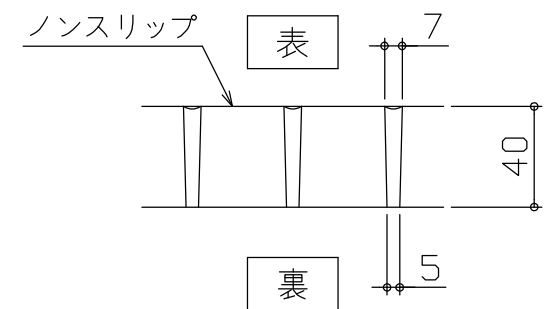


A-A断面 S = 1 / 5

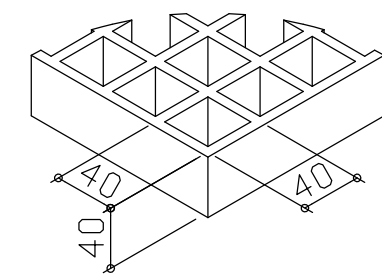


M6x45L (B. UN. W.)
(SUS304)

取付金具詳細 S = 1 / 3
FF-2型



FRPグレーチング断面図



FRPグレーチング詳細

注記

- 1) 型式：FN-6S440型（ノンスリップタイプ）
- 2) 色：グレー（クリア塗装）
- 3) 図中△印は全てカットエンド
- 4) 取付金具：○印 FF-2型（SUS304）

	取付ボルト	M12×25L (B. W.)	12組	SUS304		
	グリップアンカー	M12×50L (SGA-12M)	12	SUS		サンコーテクノ
	皿ボルト	M8×20L (B. N. W.)	4組	SUS304		
	固定金具	M12×30L (B. N. W.)	2組	SUS304		
	受枠	φ1500	1組	SUS304	37	
	取付金具	FF-2	11組	SUS304		予備5%含む
4	FRPグレーチング	φ665×t40	1	FRP	7	
3		333×687×t40	1		2	
2		1013×687×t40	1		10	
1	FRPグレーチング	1306×391.5×t40	2	FRP	14	
符 号	品 名	寸 法	数 量	材 質	重 量	備 考

承認	検 図	担 当	製 図	3 角 法		FRM-1500AM FRPグレーチング割付図	
	安浦工場 23. 5.19 竹谷		安浦工場 23. 5.19 水津	尺 度	1/20,1/5		
				年 月 日	2023年5月19日		
株式会社 ダイクレ 安浦工場				工 番		個 数	図 番 FG-3-230024-510